



DANE OGÓLNE

Węzeł Rapidmix 400 został zaprojektowany jako całkowicie mobilny i z własnym źródłem zasilania.

Jest przystosowany do samodzielnego rozstawiania, przy użyciu własnego systemu hydraulicznego do szybkiego przestawiania węzła z trybu transportowego w tryb całkowicie operacyjny. Węzeł Rapidmix 400 jest instalacją do mieszania ciągłego o wydajności do 400 ton na godzinę, w zależności od warunków roboczych. Szybkość dozowania kruszywa, cementu i wody jest w pełni regulowana.

WYMIARY OGÓLNE

Długość instalacji gotowej do transportu	19,487m
Szerokość instalacji	3,00 m
Wysokość instalacji gotowej do transportu	4,096 m
Wysokość instalacji ustawionej do pracy	13,511 m)
Całkowita masa instalacji	33.350 kg)
Nacisk na tylne trzy osie	22.500 kg)
Nacisk na sworzeń transportowy	10.960 kg)

ZASOBNIK NA KRUSZYWO Z PODAJNIKIM TAŚMOWYM O ZMIENNEJ PRĘDKOŚCI

Zasobnik ma pojemność 12m³ i szerokość 4,330m od strony załadowniczej. Posiada wyjmowaną ściankę dzielącą, umożliwiającą mieszanie dwóch różnych rodzajów kruszywa. W takim ustawieniu zasobnik jest ładowany z obu stron instalacji. Wylot dolny zasobnika posiada kołnierz do zamocowania podajnika taśmowego o regulowanej prędkości. Kąt nachylenia ścianek bocznych i tylnych zasobnika wynosi 60 stopni. Ściany zasobnika są wyłożone wykładziną polietylenową zmniejszającą tarcie materiału. Podajnik taśmowy o regulowanej szybkości przesuwu jest umieszczony poniżej wylotu dolnego zasobnika.

DWUWAŁOWY MIESZALNIK DO PRACY CIĄGŁEJ

Dwuwałowy mieszalnik do pracy ciągłej jest wyposażony w łopatki ustawione w sposób optymalizujący mieszanie i maksymalizujący przepustowość urządzenia. Wały mieszalnika są napędzane silnikiem elektrycznym o mocy 75kW (100 hp) poprzez przekładnię olejową.

SILOS NA CEMENT/SPOIWO

Całkowita pojemność 50ton przy normowej gęstości spoiwa 1500 kg/m³. Konstrukcja spawana z blachy stalowej gr 4mm z wspornikami i usztywnieniami. Na górnej płaszczyźnie silos posiada podwójną balustradę rurową.

UKŁAD WODNY

Zbiornik wody ma pojemność 1750 litrów, posiada zawór kulowy oraz niezbędne orurowanie. Dwie pompy tłoczące zasilają dwa zraszacze znajdujące się wewnątrz mieszalnika. Każdy zraszacz posiada niezależny kulowy zawór umożliwiający regulację dozowania wody do mieszanki. Układ posiada punkt kalibracyjny do dokładnego odmierzania ilości wody.

UKŁAD PNEUMATYCZNY

Węzeł Rapidmix 400 jest wyposażony w kompresor dostarczający sprężone powietrze do kłapy wylotowej zasobnika załadowniczego i filtra silosu.

AGREGAT PRĄDOTWÓRCZY

Agregat Cat Olympian model GEH 175 napędzany 6-cylindrowym silnikiem wysokoprężnym Perkinsa z turbodoładowaniem, z bezpośrednio sprzęgniętym bezszczotkowym alternatorem Newage Stamford, o mocy 175 kVA, (132 kW przy 0.8 pf), 3 fazowy, 480/277 woltów, 60 Hz, 1800 obr/min w warunkach znamionowych.